



KERNLOCHBOHRER[®]
PROFESSIONAL POWER TOOLS



Instrukcja obsługi

Diamantowe wiertło rdzeniowe

DKS-132/DC-H

Kernlochbohrer GmbH
Geigersbühlweg 52
72663 Großbettlingen
Tel. 07022-5034900
E-Mail: info@kernlochbohrer.com

Wersja 0 1. Wyjście 05/2023

Treść

Wprowadzenie i opis	3
Informacje o tym przewodniku	3
Podziękowania dla kupującego	4
Wyjaśnienie symboli	4
Przepisy bezpieczeństwa	4
Dane techniczne	8
Opis produktu	8
Użytkowanie i pielęgnacja	9
Środki ostrożności	9
Przygotowanie	10
Używanie i wymiana wiertel	11
Chłodzenie wiertarki i maszyny	11
Wybór prędkości	11
Wiercenie	11
Funkcja łagodnego uderzenia	13
Mechaniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	13
Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	14
Ochrona przeciwprzepięciowa	14
Przegrzanie - ochrona termiczna	14
Ochrona jednostki sterującej	15
Codzienna konserwacja elektronarzędzia	15
Plan konserwacji i kontroli	16
Rozwiązywanie problemów	17
Ochrona środowiska	18
Hałas/wibracje	19
Gwarancja	19
Widok rozłożony	20
Deklaracja zgodności WE	23

Wprowadzenie i opis

Sprzęt do wiercenia rdzeniowego z serii DKS-DC jest przeznaczony do użytku profesjonalnego i może być obsługiwany wyłącznie przez przeszkolone osoby. Aby uniknąć porażenia prądem elektrycznym lub pożaru, należy ściśle przestrzegać instrukcji obsługi.

Nasza firma zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności w przypadku naruszenia instrukcji obsługi, które może skutkować obrażeniami ciała lub uszkodzeniem maszyny. Ponadto należy przestrzegać wszystkich aktualnie obowiązujących przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom (UVV) i Stowarzyszenia Ubezpieczeń Pracowniczych (BG).

W połączeniu z odpowiednimi wiertłami maszyna jest przeznaczona do wiercenia w betonie, kamieniu i murze na sucho. Maszyna posiada funkcję miękkiego udaru, która ułatwia wiercenie. Należy jednak zwrócić uwagę na dobór odpowiedniego wiertła.

Urządzenie może być serwisowane wyłącznie przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje i certyfikaty.

Informacje o tym przewodniku

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy modelu

DKS-132/DC-H

Sprawdź model urządzenia na tabliczce znamionowej.



Podziękowania dla kupującego

Dziękujemy za zakup wiertarki rdzeniowej serii DKS DryCut firmy Kernlochbohrer GmbH. Prosimy o uważne przeczytanie instrukcji obsługi i przestrzeganie zasad bezpieczeństwa. Prawidłowa obsługa pozwoli w pełni docenić wyjątkową wydajność naszych produktów. Niniejszą instrukcję należy przechowywać w bezpiecznym miejscu do wykorzystania w przyszłości.

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących obsługi wiertarki rdzeniowej należy skontaktować się bezpośrednio z firmą Kernlochbohrer GmbH. Jesteśmy zawsze dostępni, aby odpowiedzieć na Twoje pytania.

Uwaga:

Kernlochbohrer GmbH zastrzega sobie prawo do zmiany projektu i wyglądu produktów oraz ich instrukcji obsługi. Przyszłe zmiany instrukcji obsługi będą wprowadzane bez wcześniejszego powiadomienia.

Wyjaśnienie symboli



Ostrzeżenie o ogólnym niebezpieczeństwie. Nieprzestrzeganie tych środków ostrożności i instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.

Przepisy bezpieczeństwa

- ❖ Przed uruchomieniem należy przeczytać wszystkie środki ostrożności i zachować instrukcję obsługi. Ponadto należy przestrzegać wszystkich aktualnie obowiązujących przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom (UVV) i Stowarzyszenia Ubezpieczeń od Odpowiedzialności Cywilnej Pracodawców (BG).
- ❖ Należy dokładnie przestrzegać instrukcji obsługi, ponieważ nieprzestrzeganie tych środków ostrożności i instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.

1. Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone. Nieporządek lub nieoświetlone miejsca pracy mogą prowadzić do wypadków.
2. Nie używaj elektronarzędzia w pobliżu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą zapalić pył lub opary, powodując eksplozję.
3. Podczas korzystania z elektronarzędzia należy trzymać dzieci i inne osoby z dala od niego. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.
4. Bądź uważny, pracuj w skupieniu i zwracaj uwagę na to, co robisz. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi może doprowadzić do poważnych obrażeń.
5. Należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny i zawsze okulary ochronne. Noszenie odpowiedniego sprzętu ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask ochronny lub ochrona słuchu, zmniejsza ryzyko obrażeń.



6. Należy unikać przypadkowego uruchomienia urządzenia. Przed podłączeniem elektronarzędzia do zasilania należy upewnić się, że jest ono wyłączone. Trzymanie palca na przełączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub podłączanie urządzenia do zasilania, gdy jest ono włączone, może prowadzić do wypadków.
7. Przed włączeniem elektronarzędzia należy zdjąć narzędzia nastawcze lub klucze. Narzędzie lub klucz znajdujący się na urządzeniu obrotowym może spowodować obrażenia ciała.
8. Unikaj nietypowych pozycji. Upewnij się, że stoisz pewnie i utrzymujesz równowagę przez cały czas. Nie pracuj na drabinie. Pomoże to kontrolować elektronarzędzie w nieoczekiwanych sytuacjach.

9. Nosić odpowiednią odzież. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice należy trzymać z dala od ruchomych części. Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
10. Nie przeciążać urządzenia. Należy używać elektronarzędzia odpowiedniego do wykonywanej pracy. Używając odpowiedniego elektronarzędzia, będziesz pracować lepiej i delikatniej w określonym zakresie mocy.
11. Nie używaj elektronarzędzia, którego wyłącznik jest uszkodzony. Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
12. Przed przystąpieniem do regulacji, wymiany akcesoriów lub odłożeniem urządzenia na bok należy odłączyć je od zasilania. Ten środek bezpieczeństwa zapobiega przypadkowemu uruchomieniu elektronarzędzia.
13. Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie zezwalać na korzystanie z narzędzia osobom, które nie są z nim zaznajomione lub nie przeczytały niniejszej instrukcji. Używanie elektronarzędzi przez osoby niedoświadczone jest niebezpieczne.
14. Należy pamiętać, że napięcie nie może przekraczać +/-5% napięcia znamionowego. Wyższe napięcia mogą spowodować nieodwracalne uszkodzenia. Należy pamiętać, że wyższe wartości szczytowe napięcia nie są generowane podczas pracy urządzenia z generatorem.
15. Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Pod żadnym pozorem nie wolno zmieniać wtyczki. Nie używaj adapterów z uziemieniem. Niezmodyfikowane wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
16. Unikać kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami lub elementami, takimi jak rury, grzejniki, powierzchnie i lodówki.
17. Nie wystawiać elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Przedostanie się wody do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.

18. Nigdy nie używaj przewodu do przenoszenia lub ciągnięcia elektronarzędzia ani do odłączania go od gniazdka ściennego. Należy trzymać go z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone, zgniecione lub skręcone przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
19. Podczas korzystania z elektronarzędzia na zewnątrz należy używać wyłącznie przedłużacza przystosowanego do użytku na zewnątrz. Używanie przedłużacza przystosowanego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym. W przypadku korzystania z przedłużacza należy upewnić się, że ma on taki sam przekrój jak przewód urządzenia.
20. Korzystanie z produktów takich jak przecinarki, szlifierki, wiertarki, które obrabiają piasek lub inne materiały, może generować pył i opary, które mogą zawierać niebezpieczne chemikalia. Sprawdź rodzaj materiału, z którym będziesz pracować i używaj odpowiedniego respiratora.
21. Niezatwierdzone części zamienne i wszelkie modyfikacje naszych produktów są zabronione.
22. Jeśli praca elektronarzędzia w wilgotnym środowisku jest nieunikniona, należy użyć wyłącznika różnicowoprądowego. Zastosowanie przerywacza obwodu zwarcia doziemnego zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
23. Jeśli wymagany jest odkurzacz i wyciąg, należy upewnić się, że są one prawidłowo podłączone i używane. Korzystanie z odkurzacza może zmniejszyć zagrożenia związane z pyłem.

Dane techniczne

Model	DKS-132/DC-H
Nr art.	6193
Moc	1500W
Napięcie	230V
Aktualny	10A
Waga	3,7kg
Częstotliwość	50-60HZ
Prędkość joggingu	1500/3000 1/min
Maks. Średnica wiercenia	132mm / 72mm
Częstotliwość uderzeń	24000BPM / 48000 BPM
Gwint wrzeciona	M18

Opis produktu

DKS-132/DC-H



1. Adapter M18 do M16
2. Przełącznik biegów 1 / 2
3. Przełącznik funkcji łagodnego uderzenia
4. Obudowa silnika
5. Czerwone i żółte światło LED

Użytkowanie i pielęgnacja

Należy używać wyłącznie diamentowych koronek rdzeniowych, które są ostre i nieuszkodzone. Odpowiednio konserwowane diamentowe koronki wiertnicze z ostrymi segmentami tnącymi nie wyginają się tak szybko i są łatwiejsze w prowadzeniu.

Elektronarzędzia, akcesoriów, wiertła itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi, uwzględniając warunki pracy i rodzaj wykonywanej pracy. Używanie elektronarzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie wykwalifikowanemu personelowi i tylko przy użyciu oryginalnych części zamiennych.



Środki ostrożności

1. ZAWSZE należy nosić środki ochrony słuchu! Podczas korzystania z silników wiertniczych głośny hałas wiercenia w obszarze roboczym może spowodować uszkodzenie słuchu.
2. Podczas wiercenia należy zachować odpowiednią odległość od wiertarki rdzeniowej i nie dotykać żadnych obracających się części. Należy chronić strefę zagrożenia i trzymać z dala od niej dzieci i inne osoby. Spadające i rozpryskujące się części mogą spowodować obrażenia.
3. Ta diamentowa wiertnica rdzeniowa jest przeznaczona wyłącznie do użytku profesjonalnego i może być obsługiwana wyłącznie przez przeszkolony personel. Odpowiednie zastosowanie wiertarki rdzeniowej obejmuje wiercenie w skale, betonie zbrojonym i murze.
4. Silnik wiertarki musi być regularnie sprawdzany (co około 6 miesięcy) przez certyfikowanego elektryka zgodnie z VDE.
5. Jeśli wiertarka zatrzyma się z jakiegokolwiek powodu, należy ją natychmiast wyłączyć. Po ustaleniu i wyeliminowaniu przyczyny oraz przeprowadzeniu kontroli wzrokowej wiertła i wiertła rdzeniowego, wiertło rdzeniowe można ponownie uruchomić.

Przygotowanie

Przed każdym uruchomieniem należy przeprowadzić krótką kontrolę wzrokową wiertarki rdzeniowej. Należy również sprawdzić, czy napięcie sieciowe odpowiada napięciu wskazanemu na tabliczce znamionowej narzędzia.

Używanie i wymiana wiertła

Diamantowe wiertło rdzeniowe to cylinder wyposażony w lutowane lub spawane laserowo segmenty. Wiertnica rdzeniowa DKS-132/DC-H nadaje się wyłącznie do wiercenia na sucho. Upewnij się, że używasz odpowiedniego wiertła koronowego do wiercenia na sucho. Urządzenie jest wyposażone w funkcję miękkiego udaru. Jeśli chcesz z niej skorzystać, upewnij się, że używasz odpowiedniej koronki rdzeniowej, która jest do tego przystosowana. Wrzeciono napędowe ma złącze M18. Adapter z M18 na M16 wchodzi w zakres dostawy. Adaptery są dostępne jako akcesoria do wiertarek z innymi gwintami zewnętrznymi.

Z Aby ułatwić wyjmowanie wiertła rdzeniowego, można nałożyć wodoodporny smar na gwint wrzeciona urządzenia.

Przed wymianą lub demontażem wiertła należy upewnić się, że wtyczka sieciowa została odłączona od zasilania.

Wiertarka rdzeniowa i wiertło są stosunkowo ciężkie. Z tego powodu należy zawsze nosić rękawice ochronne, aby zapobiec zranieniu dłoni ostrym narzędziem.

Aby zamontować wiertło na wiertarce rdzeniowej, wystarczy przykręcić je do wrzeciona wiertarki. Aby wymienić wiertło, należy jednocześnie użyć klucza 22 mm na wrzecionie wiertarki i klucza 24 mm na rdzeniu wiertła.



Po zamontowaniu wiertła na maszynie, należy pozwolić mu na krótką pracę i sprawdzić bicie promieniowe wiertła koronowego.

Chłodzenie wiertarki i maszyny

Przekładnia silnika wiertarki jest wyposażona w smarowany olejem układ chłodzenia. Silnik elektryczny jest chłodzony powietrzem.

Wybór prędkości

Model DKS-132/DC-H jest wyposażony w przekładnię smarową.

Prędkość obrotową należy dobrać odpowiednio do średnicy wiertła (patrz tabliczka znamionowa).

Wyboru prędkości lub zmiany biegu można dokonać tylko wtedy, gdy wiertarka rdzeniowa jest wyłączona. Obrócić dźwignię zmiany biegów w prawo lub w lewo do żądanej pozycji, aż zostanie zablokowana. W razie potrzeby należy lekko obrócić wrzeciono wiertarki za pomocą klucza, aby ułatwić zmianę prędkości. W takim przypadku należy wcześniej odłączyć urządzenie od zasilania.



Maksymalna średnica i prędkości podane na tabliczce znamionowej odnoszą się do średniej twardości betonu. Prędkość zmienia się w zależności od twardości materiału. W przypadku betonu zbrojonego należy wybrać niski bieg w celu zmniejszenia prędkości.

Wiercenie

Maszynę należy zawsze włączać bez obciążenia.

Rozpocząć nacinanie rowka, nie zbliżając się do średnicy wiertła całą powierzchnią tnącą wiertła. Po wykonaniu nacięcia w kształcie litery V na powierzchni czołowej wiertła, wyprostuj wiertło pod kątem prostym, zwiększając jednocześnie nacisk posuwu.

Po osiągnięciu głębokości cięcia ok. 10 mm należy zwiększyć nacisk posuwu.

Należy zawsze kontrolować stan wiertarki rdzeniowej. Jeśli zauważysz, że zaczyna lekko dymić lub wyczuwasz zapach silnika elektrycznego, odciąż wiertło rdzeniowe, wyjmując je z otworu rdzeniowego. Następnie kontynuuj wiercenie powoli i ostrożnie.

Po osiągnięciu prawie końca otworu przelotowego należy zmniejszyć ciśnienie posuwu, aż wiertło rdzeniowe wyjdzie z drugiej strony.

Wybranie zbyt dużej prędkości podczas wiercenia lub praca ze zbyt dużym dociskiem może spowodować zablokowanie wiertła.

Podczas korzystania z funkcji miękkiego udaru zaleca się stosowanie niskiego początkowego ciśnienia posuwu.

Jeśli podczas wiercenia zauważysz, że prędkość posuwu zmniejsza się przy tej samej sile i widoczne są metalowe odpryski, oznacza to, że uderzyłeś w pręt zbrojeniowy. Zmniejsz nacisk na wiertło, aby bezproblemowo je przeciąć. Po przecięciu prętów zbrojeniowych można ponownie zwiększyć nacisk.

Jeśli przecinane są drewniane belki, gruby asfalt lub bitum, spowoduje to zwiększenie natężenia prądu. W takim przypadku należy zmniejszyć posuw, aby kontynuować wiercenie.

Jeśli zachodzi potrzeba wiercenia głębiej niż pozwala na to efektywna długość wiertła, można użyć opcjonalnego przedłużenia.

Funkcja łagodnego uderzenia

DKS-132/DC-H można używać z funkcją miękkiego uderu lub w normalnym trybie wiercenia. Aby dokonać tego wyboru, należy użyć przełącznika na górze urządzenia. Podczas wiercenia na sucho w betonie zbrojonym zaleca się korzystanie z funkcji miękkiego uderu.



Funkcja łagodnego uderzenia



Normalny tryb wiercenia

Mechaniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem

Ta maszyna jest wyposażona w mechaniczne sprzęgło poślizgowe, które chroni operatora i maszynę przed nadmiernymi siłami momentu obrotowego. Jeśli wiertło nagle zablokuje się w otworze, sprzęgło bezpieczeństwa rozłączy się, a wrzeciono wiertarki zatrzyma się.

Należy upewnić się, że obciążenie sprzęgła nie przekracza 3-4 sekund. Natychmiast rozładować maszynę. W przeciwnym razie sprzęgło bezpieczeństwa może ulec zniszczeniu z powodu dużego zużycia. Nie kontynuuj wiercenia, jeśli sprzęgło poślizgowe zostało zwolnione, natychmiast zmniejsz posuw i poczekaj, aż wiertło ponownie osiągnie żądaną prędkość.

Unikać zakleszczenia wiertła podczas wiercenia.



Uwaga!

Zużyte sprzęgło musi zostać natychmiast wymienione przez specjalistę w autoryzowanym warsztacie. Praca ze zużytym, ślizgającym się sprzęgłem może prowadzić do poważnych obrażeń.

Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem

Na wiertarce rdzeniowej DKS-132/DC-H znajdują się 2 wskaźniki LED. Gdy wiertarka rdzeniowa po raz pierwszy osiągnie maksymalne obciążenie, zacznie zmniejszać prędkość. W przypadku kontynuowania pracy z pełnym obciążeniem lub ponownego osiągnięcia obciążenia szczytowego, zaświeci się czerwona dioda LED, sygnalizując operatorowi, że osiągnięto maksymalny poziom zasilania. Należy natychmiast zmniejszyć prędkość posuwu, aż czerwona dioda LED zgaśnie.



Jeśli wiertarka rdzeniowa znajduje się przez dłuższy czas w stanie przeciążenia, urządzenie wyłączy się samoczynnie, a czerwona dioda LED pozostanie zapalona. Odłącz urządzenie od zasilania i przeprowadź kontrolę wzrokową urządzenia.

Ochrona przeciwprzepięciowa

Silnik wiertarki może absorbować krótkotrwałe skoki napięcia do maks. 260 V. Wyższe napięcia mogą spowodować nieodwracalne uszkodzenia. Należy pamiętać, że jeśli maszyna jest zasilana z generatora, nie należy przekraczać maksymalnej podanej wartości.

Jeśli podczas pracy wiertarki rdzeniowej DKS-132/DC-H zadziała zabezpieczenie przepięciowe, należy sprawdzić źródło zasilania i w razie potrzeby je wymienić.

Przegrzanie - ochrona termiczna

Jeśli temperatura silnika wiertarki stanie się zbyt wysoka, zareaguje wbudowany w urządzenie wyłącznik termiczny. Jednocześnie zaświeci się żółta dioda LED i silnik wyłączy się. W takim przypadku nie należy natychmiast ponownie uruchamiać silnika. Zawsze należy pozwolić silnikowi ostygnąć przez około 2-3 minuty.

Ochrona jednostki sterującej

Jeśli elektronarzędzie pracuje w niekorzystnych warunkach i wystąpią problemy, takie jak przeciążenie, awaria stożka, zwarcie lub nawet interferencja wirnik-stojan, jednostka sterująca elektronarzędzia wyłączy zasilanie. Czerwona dioda LED miga w przypadku przeciążenia, żółta dioda LED miga w przypadku przegrzania.

Codzienna konserwacja elektronarzędzia

1. Sprawdź, czy wszystkie śruby i nakrętki są dobrze dokręcone.
2. Sprawdź, czy skrzynia biegów jest szczelna lub czy nie wycieka smar.
3. Wszystkie akcesoria i urządzenie powinny być zawsze czyste i suche.
4. Po przepracowaniu przez przekładnię ok. 200 godzin należy sprawdzić stan smaru przekładniowego. Jeśli smar przekładniowy jest mocno zanieczyszczony, należy niezwłocznie zlecić jego wymianę autoryzowanemu centrum serwisowemu. Zalecany smar: SHELL GADUS S2 U460L 2, ilość smaru: 35 gramów
5. Po zakończeniu pracy należy usunąć wiertło, a następnie wyczyścić całą maszynę. Nie zapomnij nasmarować gwintu wrzeciona. Elektronarzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, poza zasięgiem dzieci.
6. Zmierzyć rezystancję izolacji. Za pomocą omomierza 500 V zmierz rezystancję izolacji między L1 (faza), N (przewód neutralny) i obudową. Wartość nie może być mniejsza niż 7 MΩ.

Plan konserwacji i kontroli

Konieczne jest przeprowadzanie regularnych przeglądów zgodnie z harmonogramem konserwacji i przeglądów. W przypadku częstego korzystania z produktu należy skrócić okresy między przeglądami.

Punkty konserwacji (wymagana regularna kontrola)	Za każdym razem przed użyciem	W pierwszym miesiącu lub po 25 godzinach pracy	W trzecim miesiącu lub po 50 godzinach pracy	Co roku lub po 200 godzinach pracy
Nieszczelność uszczelek skrzyni biegów	√	√	√	√
Kabel sieciowy Kontrola wzrokowa	√	√	√	√
Koncentryczność wrzeciona wiertniczego	√	√	√	√
Zużycie/uszkodzenie wrzeciona wiertarki	-	-	√	√
Wyłącznik sieciowy Test działania	√	√	√	√
Smarowanie wrzeciona wiertarskiego	√	√	√	√
Nakrętki i śruby	√	√	√	√
Smar do skrzyni biegów	-	-	-	√
Czyszczenie ogólne	-	√	√	√

Rozwiązywanie problemów

Jeśli podczas pracy wiertarki rdzeniowej wystąpi usterka, należy natychmiast skontaktować się z pobliskim punktem serwisowym lub firmą Kernlochbohrer GmbH. Nigdy nie demontuj elektronarzędzia samodzielnie.

Elementy elektryczne, takie jak stojan wirnika, płytka drukowana, kabel sieciowy lub wtyczka itp. mogą być sprawdzane i naprawiane wyłącznie przez certyfikowanego elektryka zgodnie z VDE.

Awaria	Możliwa przyczyna	Rozwiązywanie problemów
Silnik wiertarki nie działa	<p>Przerwa w zasilaniu lub nieprawidłowo podłączona wtyczka.</p> <p>Uszkodzony kabel sieciowy lub przełącznik.</p> <p>Uszkodzony stojan wirnika.</p>	<p>Podłącz inne urządzenie elektryczne i sprawdź jego działanie lub sprawdź połączenie wtykowe.</p> <p>Zleć jego sprawdzenie i, w razie potrzeby, wymianę wykwalifikowanemu elektrykowi.</p> <p>Zleć sprawdzenie i, w razie potrzeby, wymianę wtyczki wykwalifikowanemu elektrykowi.</p>
Wiertarka zatrzymuje się niespodziewanie i nagle podczas wiercenia	<p>Biegi nie są prawidłowo włączane i wyłączane.</p> <p>Zużyte sprzęgło ślizgowe.</p> <p>Wysoka zawartość stali w betonie lub bardzo twardym materiale.</p> <p>Uszkodzona skrzynia biegów.</p>	<p>Dźwignia zmiany biegów nie jest zatrzaśnięta po obróceniu. Przekręć dźwignię w żądane położenie, aż się zatrzaśnie.</p> <p>Wymień tarcze cierne sprzęgła.</p> <p>Po wyłączeniu maszyny lekko wyreguluj położenie wiertła za pomocą klucza i ostrożnie i delikatnie uderzaj w rurę młotkiem, aż zakleszczony rdzeń wiertła poluzuje się. Powoli wyciągnąć rdzeń i ponownie uruchomić wiertarkę.</p> <p>Zlecić wymianę przekładni specjalście.</p>

Prędkość wiercenia jest zbyt niska	<p>Koniec żywotności wiertła lub segmenty nie są w dobrym stanie lub są odłamane.</p> <p>Wiertło jest tępe.</p> <p>Wysoka zawartość stali w betonie lub twardym materiale wiertniczym.</p> <p>Kąt wiercenia został źle ustawiony.</p>	<p>Sprawdź wiertło i segmenty, a w razie potrzeby wymień wiertło.</p> <p>Ponownie naostrzyć segmenty.</p> <p>Zmniejsz nacisk na wiertło, aby przeciąć stal. Zwiększyć go ponownie po przecięciu stali.</p> <p>Zmienić kąt nachylenia wiertła tak, aby było ono prostopadłe do powierzchni cięcia.</p>
Wrzeczono wiertarskie chwieje się	Wrzeczono wiertarskie jest zużyte	Sprawdź, czy wrzeczono nie jest zużyte i w razie potrzeby zleć jego wymianę.
Iskry lecące z kolektora	<p>Zwarcie lub przerwa na cewkach wirnika.</p> <p>Komutator jest zużyty.</p>	<p>Zleć sprawdzenie i w razie potrzeby wymianę wirnika.</p> <p>Wymień wirnik na nowy.</p>

Ochrona środowiska

Odzysk surowców zamiast utylizacji odpadów!

Aby uniknąć uszkodzeń transportowych, urządzenie musi być dostarczone w solidnym opakowaniu. Opakowanie oraz urządzenie i akcesoria są wykonane z materiałów nadających się do recyklingu.

Plastikowe części urządzenia są oznakowane zgodnie z materiałem. Umożliwia to przyjazną dla środowiska, posortowaną utylizację za pośrednictwem oferowanych punktów zbiórki.

Tylko dla krajów UE

Nie wyrzucaj elektronarzędzi do odpadów domowych! Zgodnie z europejską dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej wdrożeniem do prawa krajowego, zużyte elektronarzędzia muszą być zbierane oddzielnie i poddawane recyklingowi w sposób przyjazny dla środowiska.

Hałas/wibracje

Hałas tego elektronarzędzia jest mierzony zgodnie z normą DIN 45 635, część 21. Poziom ciśnienia akustycznego w miejscu pracy może przekraczać 85 dB (A); w takim przypadku wymagane są środki ochrony akustycznej dla operatora.

Nosić ochronniki słuchu!



Wibracje dłoni/ramienia są zazwyczaj niższe niż 2,5 m/s². Zmierzone wartości określone zgodnie z normą EN 61 029.

Podany poziom drgań odpowiada rzeczywistemu zastosowaniu elektronarzędzia. Jednakże, jeśli elektronarzędzie jest używane do innych zastosowań, z innymi narzędziami lub niewystarczającą konserwacją, poziom drgań może się różnić. Może to znacznie zwiększyć obciążenie wibracjami w całym okresie pracy.

W celu dokładnego oszacowania obciążenia drganiami, należy również wziąć pod uwagę czasy, w których maszyna jest wyłączona lub pracuje, ale nie jest faktycznie używana. Może to znacznie zmniejszyć obciążenie wibracjami w całym okresie pracy.

Ustanowienie dodatkowych środków bezpieczeństwa w celu ochrony operatora przed skutkami wibracji, takich jak: konserwacja elektronarzędzi i narzędzi wkładanych, utrzymywanie rąk w cieple, organizacja procedur roboczych.

Gwarancja

Zgodnie z naszymi ogólnymi warunkami dostawy, w transakcjach handlowych z firmami obowiązuje 12-miesięczny okres gwarancji na wady materiałowe (dowód w postaci faktury lub dowodu dostawy). Uszkodzenia spowodowane naturalnym zużyciem, przeciążeniem lub niewłaściwą obsługą pozostają wyłączone z tego okresu. Uszkodzenia spowodowane wadami materiałowymi lub wadami producenta będą usuwane bezpłatnie poprzez naprawę lub wymianę. Reklamacje mogą być przyjmowane tylko wtedy, gdy urządzenie zostało wysłane do dostawcy w stanie niezmontowanym. Części zużywające się, takie jak stojan wirnika, płytki drukowane, łożyska, uszczelki wodne, uszczelki olejowe itp. nie są objęte gwarancją.

Widok rozłożony

DKS-132/DC-H



Nie.	Oznaczenie	Liczba	Nie.	Oznaczenie	Liczba
1	Nakrętka teowa M6, tworzywo sztuczne	1	37	Sprężyna płyty napędowej (Φ5,8*Φ0,6*10)	4
2	Podkładka 12x6,2x1,5	1	38	Tuleja sworznia płyty napędowej	4
3	Wspornik zacisku przedniego uchwytu	1	39	Ritzelwelle M1.25/Z11-M1.25/Z18	1
4	Śruba z łbem sześciokątnym M6x45	1	40*	Spryskiwacz Belleville	2
5	Poziomica Φ12	1	41*	Tarcza sprzęgła	2
6	Korbówód przedniego uchwytu	1	42*	Miedziana tarcza cierna	2
7	Uchwyt przedni, tworzywo sztuczne	1	43*	Przekładnia walcowa M1-Z32	1
8	Śruba skrzydełkowa M6x16	1	44	Nakrętka sześciokątna M12xP1.25 T=6mm	1
9	Bagnet głębościomierza	1	45	Łożysko kulkowe zwykłe 607Z	1
10	Wał wrzeciona	1	46	Kołek rozporowy Φ5x60	1
11	Stalowa kulka 15/64" (Φ5.9531)	1	47*	Drażek zmiany biegów	1
12	Wewnętrzny pierścień zabezpieczający Φ32	1	48	Śruba krzyżakowa z łbem okrągłym i gwintem samogwintującym M4x20	4
13*	Uszczelnienie promieniowe wału TC 19x32x8	1	49	Deflektor wiatru	1
14*	Mikro-Schlagfeder (Φ23-Φ28.3xΦ1.5x14)	1	50*	Wirnik silnika bezszczotkowego kpl. W6330 (z łożyskiem)	1
15	Łożysko kulkowe zwykłe 6002V	1	51*	Stojan silnika bezszczotkowego kpl. W6330 (Φ63mm)	1
16	Ultracienka podkładka M15x21x0.3 SUS304	1	52	Obudowa silnika DB-132	1
17*	Koło zapadkowe Z16 DB-132	2	53	Śruba z łbem sześciokątnym M4x65	4
19	Obudowa skrzyni biegów	1	54*	Płyta sterowania	1
20	Płaska sprężyna przełącznika biegów	1	55	Przewód LED ŻÓŁTY/ROT	1
21*	O-Ring (Φ16xΦ1)	1	57	Wkręt krzyżakowy do blachy M4x16	7
22	Dźwignia zmiany biegów DB-132	1	58	Gniazdo LED	2
23*	Plomba papierowa DB-132	1	59	Uchwyt w kształcie litery D, prawa pokrywa	1
24	Kołek rozporowy Φ5x8	2	60*	Przełącznik zwalniający	1
25	Ultracienka podkładka M18x25x0,3	1	61	Płyta EMV	1
26	Przekładnia M1.25-Z40	1	62	Uchwyt w kształcie litery D, lewa pokrywa	1
27	Dysk napędowy	1	63	Zacisk kablowy	1
28	Kołek rozporowy Φ3x22	2	64	Samogwintujący wkręt krzyżakowy z płaską szyjką M3.5x12	2
29	Koło zębate M1.25-Z33	1	65	Dławik kabla sieciowego	1
30	Ultracienka podkładka M8x12x0.3 SUS304	2	66	Wtyczka sieciowa	1
31	Łożyska igiełkowe ciągnięte HK0808	2	67	Kołek kapsłowy	1

32	Płyta pokrywy skrzyni biegów	1	68	Adapter M18-M16	1
33	O-ring ($\Phi 8 \times \Phi 1,2$)	1	69	Zewnętrzna obudowa adaptera	1
34	Przełącznik wyboru funkcji DB-132	1	70	Sprężyna adaptera	1
35	Śruba z gniazdem sześciokątnym M6x8	1	71	Pierścień oporowy łożyska M28	1
36*	Sworzeń płyty sterownika	4			

Deklaracja zgodności WE

Producent/marketer

Kernlochbohrer GmbH
Geigersbühlweg 52
72663 Großbettlingen
niniejszym oświadczam, że następujący produkt

Oznaczenie produktu: Wiertło rdzeniowe

Typ: DKB-202/H-PRO,
DKB-202/P-PRO,
DKB-352/S-PRO,
DKB-502/S-PRO,
DKS-132/DC-H,
DKS-162/DC-H,
DKS-162/DC-P

jest zgodny ze wszystkimi odpowiednimi postanowieniami stosowanych przepisów prawnych (dalej) - w tym ich zmianami obowiązującymi w momencie składania deklaracji. Wyłączną odpowiedzialność za wystawienie niniejszej deklaracji zgodności ponosi producent. Niniejsza deklaracja odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona na rynek; części i/lub interwencje zamontowane później przez użytkownika końcowego nie są brane pod uwagę.

Zastosowano następujące przepisy:

Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE
Dyrektywa EMC 2014/30/UE

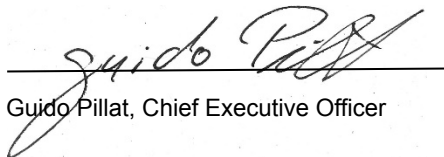
Zastosowano następujące zharmonizowane normy:

EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka (ISO 12100:2010)
EN 60745-1:2015	Narzędzia ręczne o napędzie elektrycznym Bezpieczeństwo - Część 1: Wymagania ogólne
EN 60745-2-1:2010	Narzędzia ręczne o napędzie elektrycznym Bezpieczeństwo użytkownika - Część 2-1: Wymagania szczegółowe dotyczące wiertarek i wiertarek udarowych
EN 55014-1:2006 +A2:2011	Kompatybilność elektromagnetyczna - Wymagania dotyczące Urządzenia gospodarstwa domowego, elektronarzędzia i podobne urządzenia elektryczne - Część 1: Emisja zakłóceń
EN 55014-2:1997	Kompatybilność elektromagnetyczna - Wymagania dotyczące +A2:2008 Narzędzia elektryczne i podobna aparatura Część 2: Odporność - Norma grupy wyrobów
EN 61000-3-2:2014	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 3-2: Dopuszczalne poziomy - Dopuszczalne poziomy harmonicznych prądu
EN 61000-3-3:2013	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 3-3: Dopuszczalne poziomy - Ograniczenie zmian napięcia, wahań napięcia i migotania światła w publicznych sieciach zasilających niskiego napięcia dla urządzeń o prądzie znamionowym ≤ 16 A na fazę i niepodlegających specjalnym warunkom przyłączenia specjalne warunki przyłączenia

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do sporządzenia dokumentacji technicznej:

Kernlochbohrer GmbH
Geigersbühlweg 52
72663 Großbettlingen

Lokalizacja: Großbettlingen
Data: 17.05.2023


Guido Pillat, Chief Executive Officer